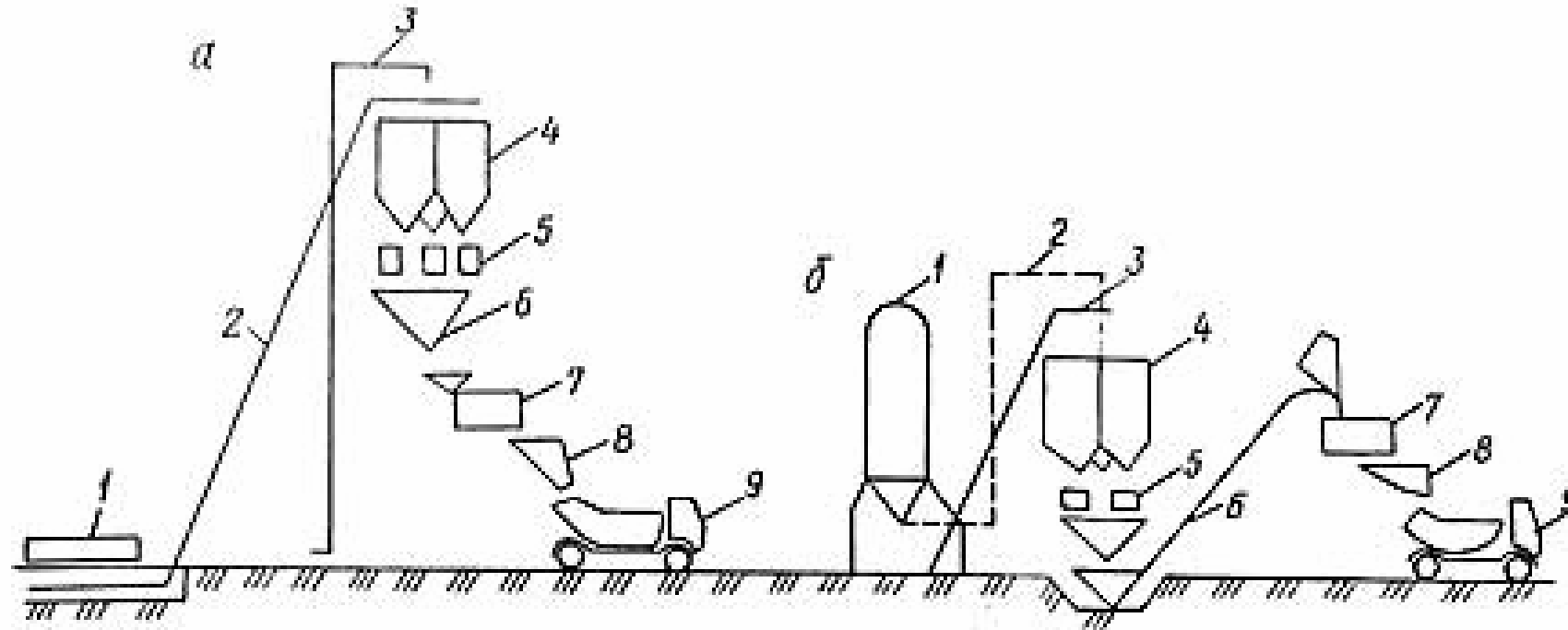


## Схема компоновки оборудования бетонных заводов



а – одноступенчатая схема: 1 – склад инертных материалов; 2 – конвейерный тракт подачи инертных материалов; 3 – трубопровод для пневматической подачи цемента; 4 – [бункер для цемента](#) и для инертных материалов; 5 – дозаторы; 6 – бункер для составляющих; 7 – бетоносмеситель; 8 – бункер для бетонной смеси; 9 – автобетоновоз; б – двухступенчатая-схема: 1 – инвентарный склад цемента; 2 – пневмоподача цемента; 3 – конвейер подачи инертных; 4 – бункеры для инертных и цемента; 5 – дозаторы; 6 – скиповый подъемник; 7 – бетоносмеситель; 8 – [бункер для бетона](#); 9 – автобетоновоз