

Схема вакуумирования и [заправки кондиционеров Mitsubishi](#)

Проверка на герметичность

- 1) После закручивания всех накидных гаек со стороны внутреннего и внешнего блоков проверьте герметичность загрузочного отверстия служебного вентиля внешнего блока. При этом служебные вентили (как со стороны жидкости, так и со стороны газа) должны быть полностью закрыты. Удостоверьтесь, что протечки нет.
- 2) Для проверки герметичности используйте только газ азот (ни в коем случае какой-нибудь другой газ!). Давление при проверке герметичности должно быть 4.15 МПа.
- 3) При проверке труб давлением не подавайте конечное давление сразу, поднимайте его постепенно.
 - а) Прекратите повышать давление, когда оно достигнет

0,5 МПа, подождите более 5 минут и убедитесь. Что давление не понижается.

- б) Затем повышайте давление до 1,5 МПа, подождите более 5 минут, убедитесь, что давление не понижается.
- в) Затем поднимите давление до 3,8 МПа и отметьте окружающее давление и температуру.
- г) Если после подачи необходимого давления в течение одного дня падения не наблюдается, герметичность агрегата приемлемая.

Если в период наблюдения окружающая температура меняется на 1 гр. Цельсия, это означает изменение давления примерно на 0,01 МПа, поэтому сделайте необходимую корректировку.

Вакуумирование

Для откачки воздуха, оставшегося во внутреннем блоке и холодильных трубах, всегда используйте вакуумный насос.



Если стрелка вакуумметра медленно ползет вверх, это значит, что-либо в системе была оставлена влага, либо есть утечка. В случае утечки после её устранения снова откачайте воздух из системы.

Заправка хладагентом

1. Стандартная заправка - заправка без учета длины трассы. Оборудование поставляется заправленным с учетом определенной длины трассы (заводская заправка). Если длина трассы не превышает длины, покрываемой с учетом заводской заправки, дозаправка хладагентом не требуется. В противном случае требуется дозаправка. Количество дозаправляемого хладагента рассчитывается по нижеприведенной таблице.
2. Если система перезаплавляется во время технического обслуживания, ремонта и т.п., количество заправляемого хладагента = стандартная заправка + расчетное количество на длину трассы.

Пример 1: дозаправка модели FDC100VN, общая длина трассы 50 м. Количество дозаправляемого хладагента = (50м-30м)х0,06 кг = 1.2 кг.

Пример 2: перезаправка модели FDC100, общая длина трассы 50 м. Количество заправляемого хладагента = 2,0+50м х 0,06 кг= 5кг

	SRC40,50,60	FDC71	FDC100	FDC125	FDC140	FDC200	FDC250
Стандартная заправка, кг	1,4	2,35	2,0	2,0	2,0	3,6	3,6
Заводская заправка, кг	1,4	2,95	3,8	3,8	3,8	5,4	7,2
Длина трассы, покрываемая без дозаправки, м	15	30	30	30	30	30	30
Дозаправка на 1 м жидкостной трубы, кг	0,02	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
Дозаправка на 1 м жидкостной трубы ответвления (для систем V-Multi)	-	-	0,06	0,06	0,06	0,12	0,12